

Pro
Leváky



HV * TOOLS

Pro
Praváky



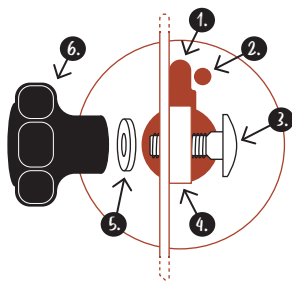
HRNČÍŘSKÁ MĚRKA POSTAVENÍ NA KRUHU



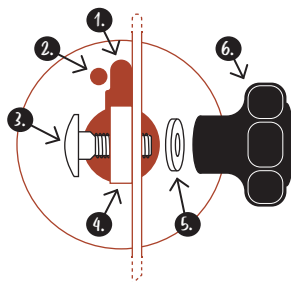
Vlevo
Po směru hod. r.
Doleva

Pozice zarážky vedle čepu
Otáčení kruhu
Otáčení špičky měrky

Vpravo
Proti směru h. r.
Doprava



1. Zarážka
2. Čep
3. Šroub
4. Stojný sloupek
5. Podložka
6. Hvězdice



Podrobný **video návod** →



www.hankavrbicova.cz/merka

PŘIPEVNĚNÍ MĚRKY KE KRUHU



1.

Vytočte nádobu o průměru zhruba 10 cm. Měrku postavte ke kruhu, zhruba 3-5 cm od okraje točny. Můžete zvolit kteroukoli pozici zhruba mezi desátou a druhou hodinou.

Já mám měrku přímo naproti sobě, tedy na dvanácté hodině.

2. Zapřete zarážku o čep

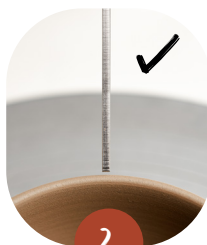
(správné postavení viz první strana).

Přiložte špičku měrky k hraně nádoby.

2.



4.



3.



Dejte pozor, aby **špička měrky směřovala přímo kolmo** na tečnu nádoby. To je optimální pozice pro měření.

Na desku kruhu přeneste dvě značky z podstavce

měrky a obkreslete část podstavce na obou stranách.

5.

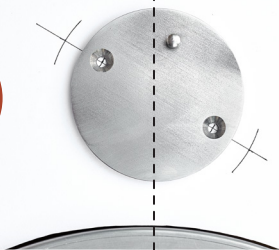
Spojte přenesené značky linkou. Šířka mezi body je přesně 100 mm.

Z každé strany **odměřte 20 mm** - to jsou středy otvorů pro vrtání.

6.



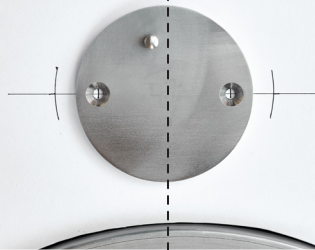
Pro
Leváky



osa kruhu

1.

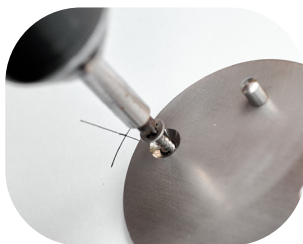
Pro
Praváky



osa kruhu

Zkontrolujte vyměření
vrtacích otvorů přiložením platformy.

8.



Předvrtejte otvory vrtákem č. 3,5 a připevněte platformu pomocí vrutů do desky kruhu (vruty jsou součástí balení).

Nyní můžete měрку **pravidelně umisťovat na stejné místo** na kruhu bez nutnosti opakovaného hledání optimální polohy měřidla.

Čep na podstavci je ve stejné pozici jako čep na platformě.

9.



ALTERNATIVA K PEVNÉMU SPOJENÍ

Pokud nemůžete měрку pevně přichytit k desce vašeho kruhu, lze ji umístit ke kruhu bez šroubování platformy.

Doporučuji podstavec (včetně platformy) postavit na kousek absorpční utěrky - nejlépe funkci plní „Vysoce absorpční utěrka“ od firmy Sheron. Ta eliminuje vibrace kruhu a případný pohyb podstavce. Měrka tak nebude klouzat po desce kruhu a zůstane pevně na svém místě.





VARIANTY ŠPICE

Závit na druhé straně vodorovného ramínka můžete využít pro **vlastní variantu zakončení** měrky. Vystřihněte si jakoukoli špici nebo šablonu z měkké plastové folie, připevněte ji přiloženým křídlovým šroubkem a rozšířte tak repertoár možností, jak a co budete měřit.



ZAMĚŘENÍ

Špici měrky můžete přiložit k prvnímu vytočenému kusu ze série a **další kusy vytočit ve stejné velikosti**. Pokud máte záznamy o rozměrech točených nádob, můžete vynechat točení prototypu / prvního kusu ze série. Postavte na kruh samostojný úhelník - střed kruhu označuje poloměr nádoby, špici směřujte k míře výšky nádoby.

Obě míry, případně jednu z nich, můžete navýšit o přídavek cca 1 mm. (Já zaměřuji průměr/poloměr bez přídavku, u výšky přidávám 1 mm).

MAZÁNÍ A ÚDRŽBA

Skvěle fungující měrka potřebuje péči! =) Stojný sloupek pravidelně mažte - nejlépe se osvědčila lithiová vazelína, dobře ale fungují i jiná běžná mazadla - WDčko, silikonový olej, olej na šicí stroje apod.

Dbejte, aby se mezi sloupek a otvor v podstavci nezadřela suchá hlína, ostřivo a jiná abraziva.

Měrka i její další komponenty jsou z nerez - nástroj bez problémů odolá vlhkému prostředí keramické dílny. Pokud máte pec přímo v dílně, ukládejte měrku během pálení do krabičky. Zamezíte tak případné korozi, kterou by mohly způsobit zplodiny, které produkuje pec během výpalu.

